

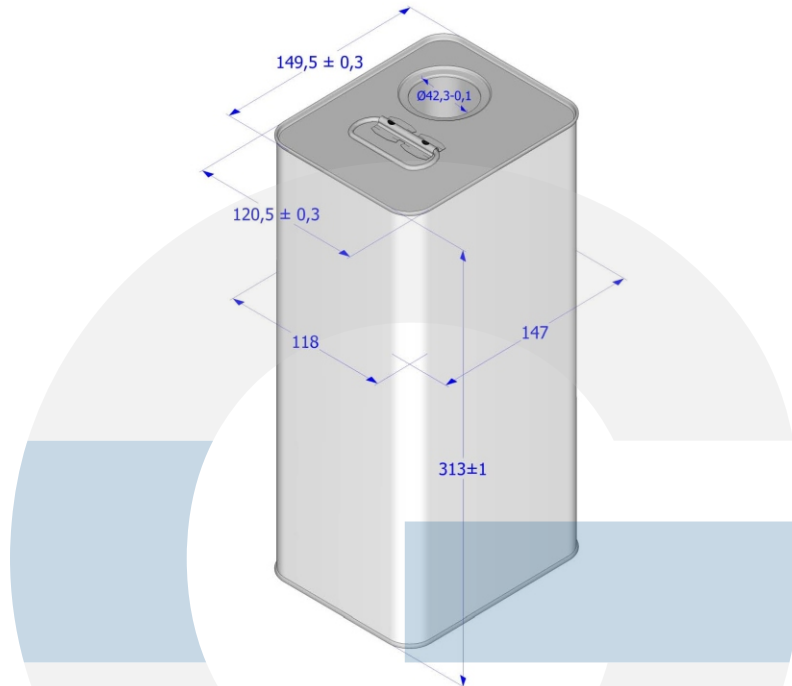
CARATTERISTICHE

DIAM.NOM.	118X147	ALTEZZA	313	PRESS. PROVA	0,2 bar	DESIGN. FALCO	TAN1503134201
------------------	---------	----------------	-----	---------------------	---------	----------------------	---------------

DATI

N° CLIENTE	-	COD.ART.CLI.	-	DATA	07/01/16
CLIENTE	-				

DISEGNO



MISURE TECNICHE E ACCESSORI

FORATURA	DIN 42 a gradino d.42,3 +0/-0,1	POSIZIONE FORATURA	Lato sinistro o destro su richiesta
MANIGLIA	Maniglia in ferro zincato L=60 mm	POSIZIONE MANIGLIA	A disegno
SALDATURA	Elettrica Longitudinale	POSIZIONE SALDATURA	Lato foro o lato opposto al foro su richiesta
NERVATURE	-	POSIZIONE NERVI	-

ASSEMBLAGGIO

COPERCHIO	Banda stagnata elettrolitica di prima scelta in conformità alle norme DIN EN 10202, spessore 0,24 mm. Stampaggio a freddo con iniezione di una dispersione ammoniacale di gomma sintetica con foro DIN 42 a gradino e maniglia in ferro zincato. Litografia interna: possibilità di verniciature per prodotti solvente o ad acqua a richiesta. Litografia esterna : a richiesta stampe multicolori. Assemblato al corpo con doppia aggraffatura.
CORPO	Banda stagnata elettrolitica di prima scelta in conformità alle norme DIN EN 10202, spessore 0,22 - 0,24 mm. Saldatura elettrica longitudinale. Litografia interna: possibilità di verniciature per prodotti solvente o ad acqua a richiesta. Litografia esterna: a richiesta stampe multicolori. Possibile copertura a pennello su saldatura interna.
FONDO	Banda stagnata elettrolitica di prima scelta in conformità alle norme DIN EN 10202, spessore 0,24 mm. Stampaggio a freddo con iniezione di una dispersione ammoniacale di gomma sintetica. Litografia interna: possibilità di verniciature per prodotti solvente o ad acqua a richiesta. Litografia esterna : a richiesta stampe multicolori. Assemblato al corpo con doppia aggraffatura.

PALLETIZZAZIONE:

Pallet MM.1200x1200, file 10x8, N. 4 piani . Totale 320 pz. H.1400 mm. con interfalde e film estensibile.
Tenuta minima: polvere.

CARATTERISTICHE E TEST:

Capacità teorica 5,2 Lt. Capacità commerciale 5 Lt.
Controllo dell'ermeticità in linea di tutti i contenitori con tester a 0,2 bar e, a campione, controllo tecnico dell'aggraffatura.
A campione test di ermeticità in acqua e prove di strappo del cordone di saldatura per verificarne la resistenza.

OMOLOGAZIONE: -